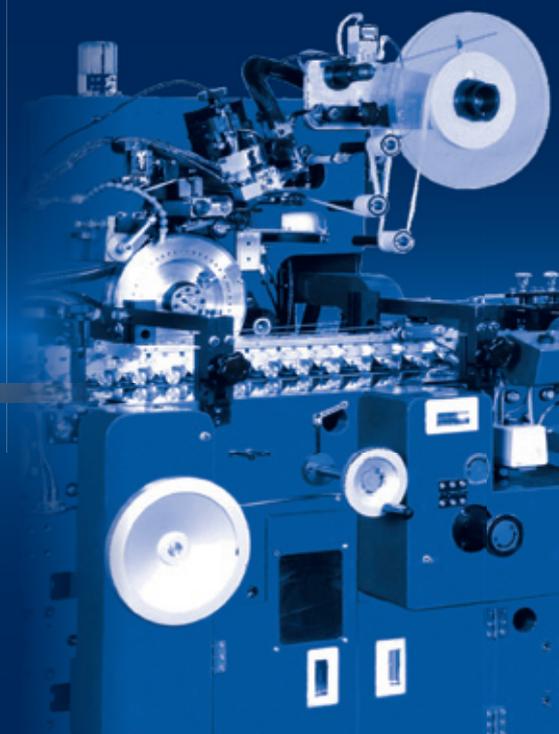


FGSHT

口糊付加工機

ノズルにより糊付けしたハクリ紙を切断、袋のフラップ又は胴に貼付け
高速運転・簡単な型替え・安定生産により、大幅なコスト低減が可能



特徴

◆ 豊富で広範な加工能力

- ・ 加工範囲：長4から角0までの和封筒、定型カマス型洋封筒
- ・ 糊付箇所：フラップまたは胴（糊付装置・ロールスタンドが一体で移動）
- ・ 天筋付・天折り：可能

◆ 簡単な調整、簡単な操作

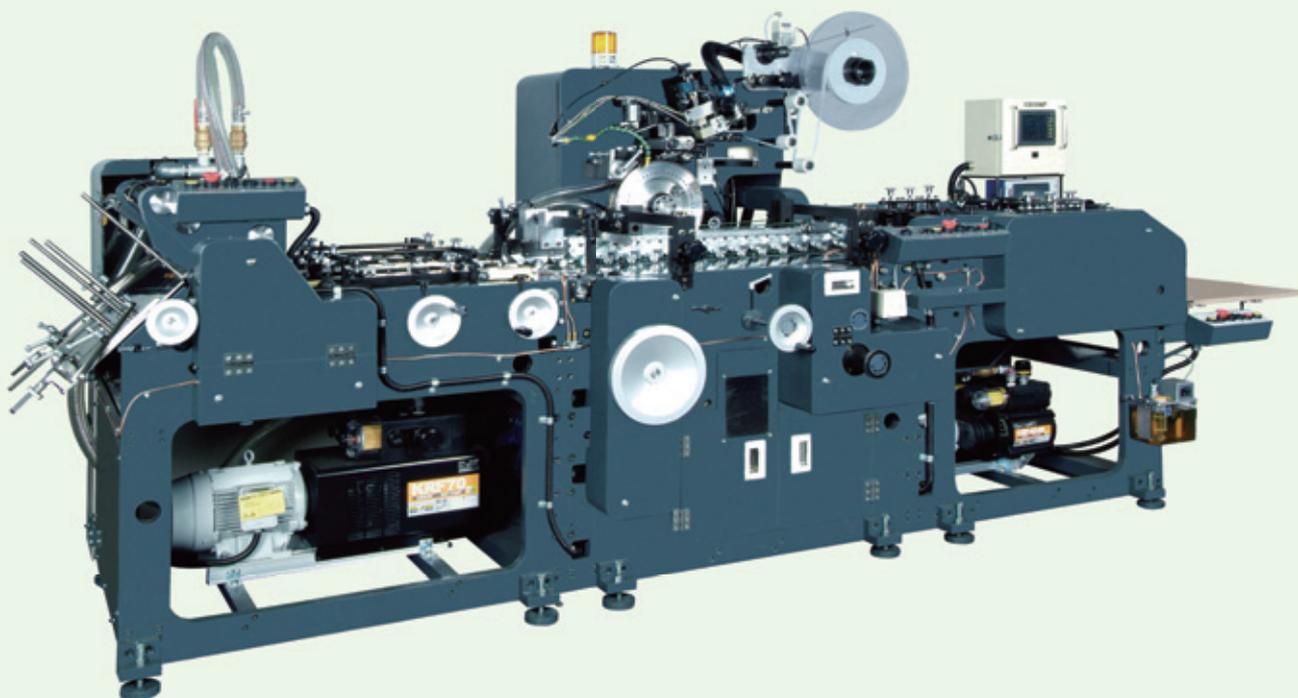
- ・ テープ切断長を本機パネルに数値入力
- ・ 糊塗布長を糊装置パネルに数値入力

◆ 安定した生産・稼働率の向上

- ・ パネルに稼働状況・機械停止原因を表示
- ・ チェーンピンにより送袋姿勢を矯正
- ・ 自動張力制御装置によりテープ切断長が安定
- ・ エアーロールに組み込んだ刃物で切断し、ハクリ紙は静電気の影響を受けない
- ・ 噴射ノズルによる糊打ちのため糊掃除を軽減

◆ 両面テープ貼付加工も可能

- ・ ハクリ紙の代わりに両面テープを掛け、両面テープを切断し、貼付けることも可能



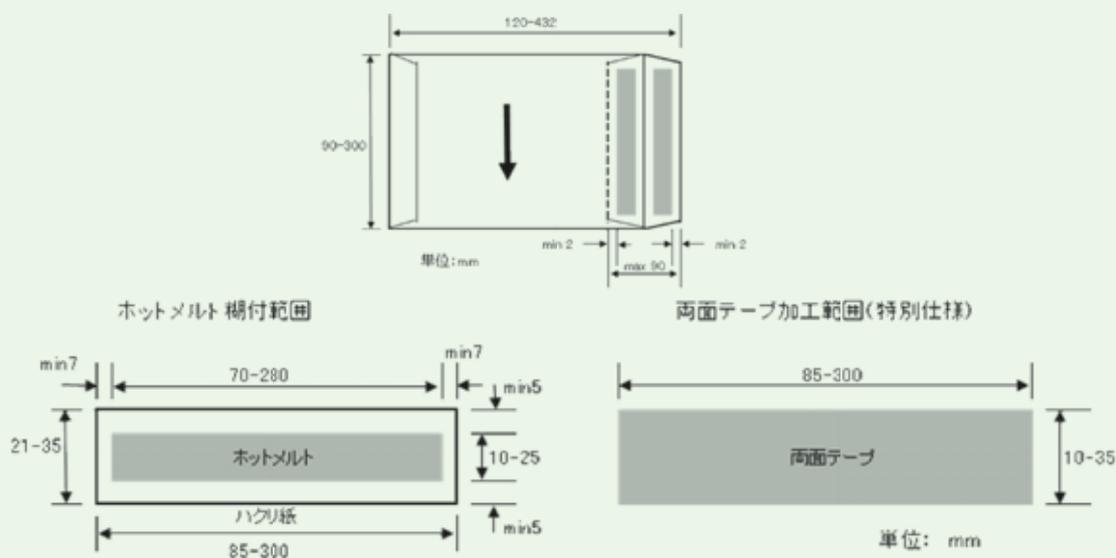
仕様：FGSHT

加工袋	幅 × 長さ	90～300 × 120～432 mm (フラップを含む)
	紙質	50～100 g/m ²
ハクリ紙	外径、紙管径	外径 500 mm、紙管径 75 mm
	幅 × 切断長	21～35 × 85～300 mm
	斤量	40 g/m ² 以上*
糊付	フラップ先端からの範囲	90mm 以内
	幅 × 長さ	10～25 (ノズル交換による) × 70～280 mm
最大加工能力		250 枚/分**
電気容量		16 KVA
機械重量 (本体のみ)		2600 kg
機械寸法 (長さ×幅×高さ)		3.9 × 1.8 × 1.8 m (付属機器を含む)

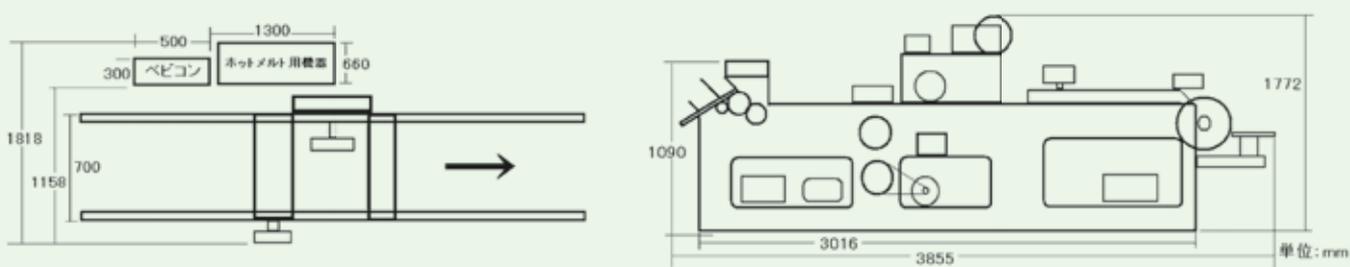
注 * 40g/m²以下のハクリ紙を使用すると紙切れするので、加工能力を落とさねばならない。

** ハクリ紙斤量、袋紙質、袋寸法、袋形状により異なる。

加工範囲



外観図・据付図



富士製袋機工業株式会社

本社：〒171-0022 東京都豊島区南池袋3丁目3番3号

大阪営業所：〒542-0061 大阪府大阪市中央区安堂寺町2丁目1番18号

埼玉工場：〒351-0014 埼玉県朝霞市膝折町3丁目1番50号

ホームページ：<http://www.fujiseitaiki.co.jp>

TEL：03-3984-2601(代) FAX：03-3988-0624

TEL：06-6762-1090(代) FAX：06-6762-2867

TEL：048-463-1332(代) FAX：048-464-5507